

Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim
Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

Bedienungsanleitung

Reibechtheitsprüfer Dr. Ruf



Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim

Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

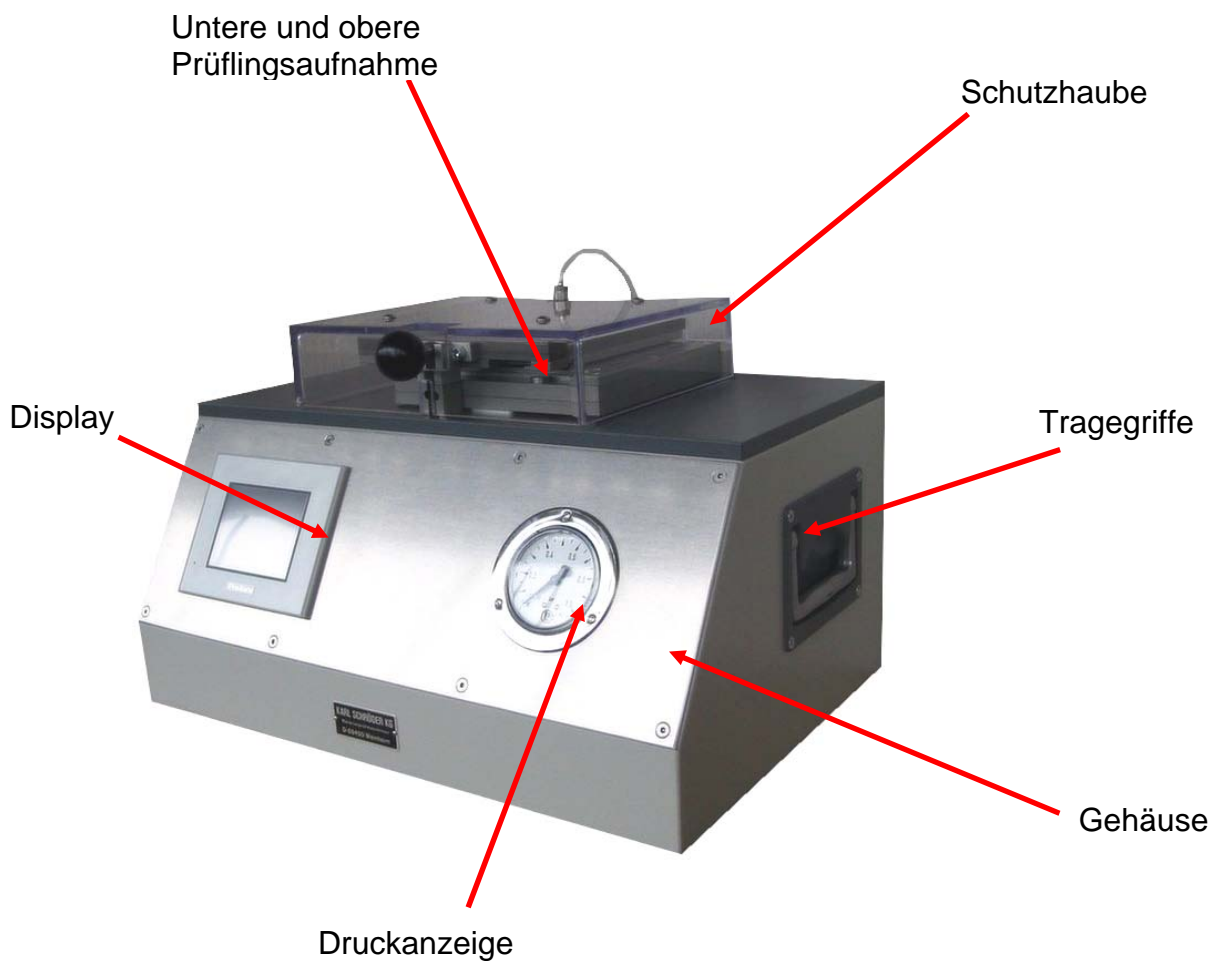
Inhaltsverzeichnis

| | | |
|----|-----------------------------|----|
| 1. | Kurzbeschreibung | 3 |
| 2. | Allgemeine Hinweise..... | 4 |
| 3. | Sicherheitshinweise | 4 |
| 4. | Technische Daten..... | 5 |
| 5. | Inbetriebnahme | 5 |
| | Aufstellung..... | 5 |
| | Elektrischer Anschluss..... | 5 |
| | Verwendung..... | 6 |
| 6. | Funktionsbeschreibung | 7 |
| 7. | Bedienung | 7 |
| 8. | Pflege und Wartung | 9 |
| 9. | CE-Erklärung | 11 |

1. Kurzbeschreibung

Der Reibechtheitsprüfer REP 08 dient zur Bestimmung der Reibechtheit nach Dr. Ruf. Er besteht aus den folgende Komponenten

- Gehäuse
- Tragegriffe
- Display
- Druckanzeige
- Schutzhaube
- Untere und Obere Prüflingsaufnahme
- Motor
- Pumpe



Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim
Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

2. Allgemeine Hinweise

Der Reibechtheitsprüfer ist zur Verwendung in geschlossenen Räumen und bei Temperaturen von +10°C bis +40°C ausgelegt.
Feuchtigkeit >60% rel. Feuchte bei 30°C. Betauung ist auszuschließen.
Die Bedienung muss durch eingewiesenes Personal erfolgen.

3. Sicherheitshinweise

Bitte lesen Sie die nachfolgenden Sicherheitshinweise aufmerksam durch um Personen- u/o Produktschäden zu verhindern.

Schalten Sie die Vorrichtung bei mutmaßlichen Fehlern ab und verständigen Sie Ihren verantwortlichen Sicherheitsbeauftragten.

Die Schutzhaubenstellung wird mittels eines Schalters überwacht. Ein Öffnen der Haube führt zu einer sofortigen Unterbrechung des Prüfablaufs.

Unterbrechen Sie NICHT die Schutzvorkehrungen der Anlage.

Wartungsarbeiten und Reparaturen sind nur von geschultem Personal oder dem Kundendienst durchzuführen.

Die Vorschriften der Berufsgenossenschaft, des Technischen Überwachungsvereins und die geltenden firmeninternen Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten.

Bei Arbeiten an der Elektronik der Vorrichtung ist das Netzkabel abzuziehen.

Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim
Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

4. Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Abmessungen | |
| B x T x H | 450 x 300 x 220 mm |
| Gewicht | 17,5 kg |
| Stromversorgung: | 230 V / 50 Hz |
| Sicherung | MT 2,0 A |
| Prüfgeschwindigkeiten | 60 Zyklen/min |
| Hub: | 60 mm |
| Prüfdruck Soll 0,4 bar | |

5. Inbetriebnahme

Aufstellung

Der REP ist auf ebenem Untergrund abzustellen. Er muss nicht ausgerichtet werden.

Elektrischer Anschluss

Der REP ist mit dem mitgelieferten Kabel an eine abgesicherte Steckdose (230V) anzuschließen. An der Rückseite des REP über dem Netzanschluss ist der Hauptschalter und zwei Feinsicherungen untergebracht.

Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim
Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>



Verwendung

Der REP ist speziell für die Prüfung der Reibechtheit nach Dr. Ruf konstruiert und in der vorgesehenen Art und Weise zu verwenden (siehe Kapitel Bedienung). Die Wartung muss entsprechend, den im Kapitel Pflege und Wartung angegebenen Punkten, von eingewiesenem Bedienpersonal, erfolgen.

6. Funktionsbeschreibung

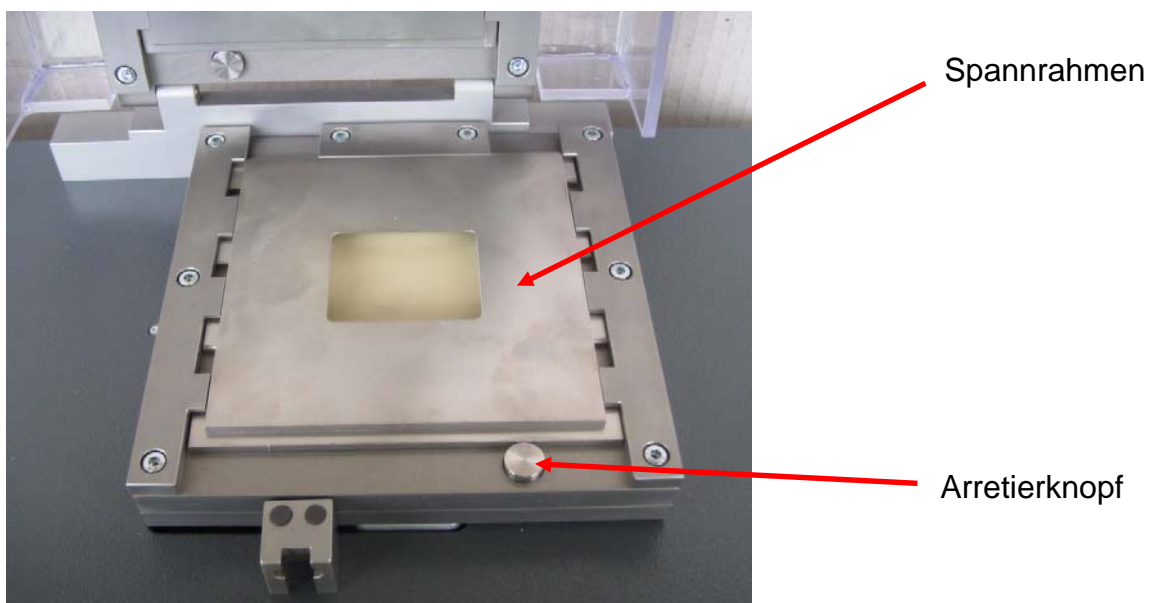
Der REP dient zur Feststellung der Widerstandsfähigkeit der Farbe von Textilien jeder Art gegen das Abreiben und Abschmutzen an anderen Textilien beim Gebrauch. Bei Verwendung von Spezialeinspannrahmen mit einer Öffnung ist das Gerät zur Prüfung der Reibechtheit von Druckfarben geeignet.

7. Bedienung

Nach dem Einschalten mit dem Hauptschalter an der Rückseite über dem Netzanschluss wird das Gerät mit Strom versorgt und das Display zeigt das Firmenlogo an. Nach einer Berührung des Touch-Screens erscheint das Bedienmenü.

Die Helligkeit des Display kann mit der "+" und "-" Taste in der linken unteren Ecke angepasst werden.

Zum Einlegen der Prüflinge wird der Spannrahmen nach Drücken des Arretierknopfes abgenommen und die Probe eingelegt. Danach ist der Spannrahmen wieder einzusetzen.



Sobald die Schutzhaube geschlossen ist kann mit der Taste "Pumpe EIN" der gewünschte Anpressdruck eingestellt werden. Hierzu die Taste solange betätigen bis am Manometer der Druckzeiger auf den erforderlichen Wert (0,4 bar) zeigt.

Nach dem Berühren der Zählvorgabe erscheint ein Tastenfeld, mit dem die gewünschte Zyklenanzahl eingegeben werden kann. Durch Drücken der ENTER-Taste wird die Auswahl übernommen.

Mit der "Start"-Taste wird der Prüfvorgang gestartet und in dem Zählfeld "Aktuell" wird die Anzahl der stattgefundenen Prüfvorgänge angezeigt. Die Beschriftung der Start-Taste wechselt in "Betrieb".

Nach Erreichen der vorgegebenen Zyklenzahl stoppt der REP und entlüftet. Im Display leuchtet rechts der Schriftzug "Ende".

Jetzt kann die Schutzhaube geöffnet und der Prüfling/die Prüflinge entnommen werden.



Die " Stop"- Taste wird benötigt, wenn der Vorgang unterbrochen werden soll und um das Programm nach dem Ende der Prüfung zurückzusetzen. Durch Drücken der "Stop"-Taste erlischt die Ende-Lampe und der Zähler wird zurückgesetzt. Mit der Taste "Entlüften" kann der Druck falls er versehentlich zu stark aufgebaut wurde abgelassen werden. Mit dieser Taste kann der Druck nicht eingestellt werden, da das Ventil geöffnet wird und die gesamte Druckluft entweicht.

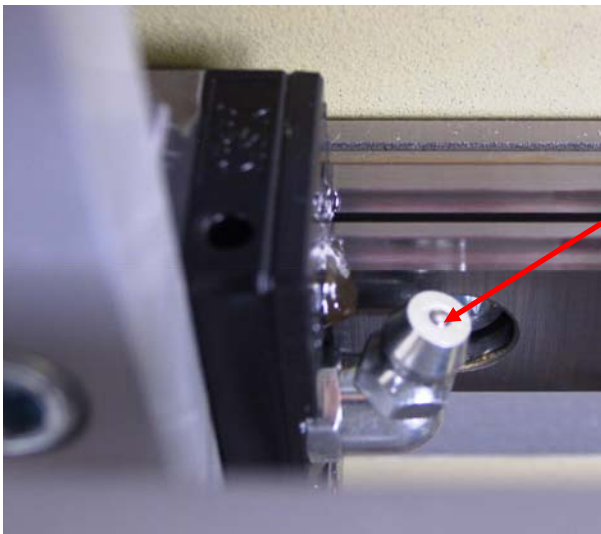
Achtung

Wird der REP mit der "Stop"-Taste angehalten sollte danach ein Zyklus mit dem Wert 1 gestartet werden. Da die "Stop"-Taste den Schlitten sofort anhält könnte er direkt vor dem Zyklensensor stehen und somit beim Anlauf bereits den ersten Zyklus zählen. Dadurch führt der Schlitten dann eine Scheuerbewegung zu wenig aus.

Mit diesem Verfahren wird der Schlitten wieder in die korrekte Ausgangsposition gefahren.

8. Pflege und Wartung

Der REP ist mit einem weichen Tuch von Staub und Schmutz frei zu halten. Das Display nur mit einem weichen Lappen ohne Druckkraft abwischen. Die Schutzhaube und die Gehäuseteile sind mit einem feuchten Lappen abwaschbar. Scheuernde Reinigungsmittel dürfen nicht verwendet werden.



Schmiernippel am
Laufwagen

Die Laufschiene der Linearführung ist je nach Verwendungshäufigkeit zu kontrollieren und bei Bedarf mit einer handelsüblichen Fett am Schmiernippel des Laufwagens abzuschmieren.

Karl Schröder KG

Karrillonstraße 32

D - 69469 Weinheim

Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41

E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90

Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

Karl Schröder KG
Karrillonstraße 32
D - 69469 Weinheim
Telefon: +49 (0) 62 01 - 1 30 41
E-Mail: info@schroeder-prueftechnik.de



Telefax: +49 (0) 62 01 - 18 24 90
Internet: <http://www.schroeder-prueftechnik.de>

9. CE-Erklärung

HK - Konstruktion

Hermann Kampfl
Käsackerweg 7

69469 Weinheim



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II
für Maschinen

Die Bauart der Maschine

Fabrikat: **Reibechtheitsprüfer Dr. Ruf**

Typ/Fabrik-Nr.: **303362**

wurde entwickelt, konstruiert und gefertigt in Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie 2006/42/EG, in alleiniger Verantwortung von

Firma: HK – Konstruktion Hermann Kampfl, Käsackerweg 7, 69469 Weinheim

Folgende EG-Richtlinien und harmonisierte Normen wurden angewendet:

EG-Richtlinie 2006/95/EG, Niederspannungsrichtlinie

EG-Richtlinie 2004/108/EG, EMV-Richtlinie

DIN EN ISO 12100 Teil 1 und 2; DIN EN ISO 13857; EN ISO 14121

Ergänzende Information

Die Baueinheit, auf die sich die Erklärung bezieht, ist ein Prüfgerät zur Feststellung der Reibechtheit von Druckfarben-/papieren, unter Vorspannung durch ein Luftkissen, mit einem max. Druck von 0,4bar.

Die Bedienung erfolgt durch eingewiesenes Personal.

Ort / Datum der Ausstellung: Weinheim 19.9.10

Name / Organisation: Kampfl Konstruktion

Unterschrift: H. Kampfl

Anschrift
HK-Konstruktion
Käsackerweg 7
69469 Weinheim

Tel.: 06201-2908515
Fax.: 06201-2908516

E-mail: info@HK-Konstruktion.de