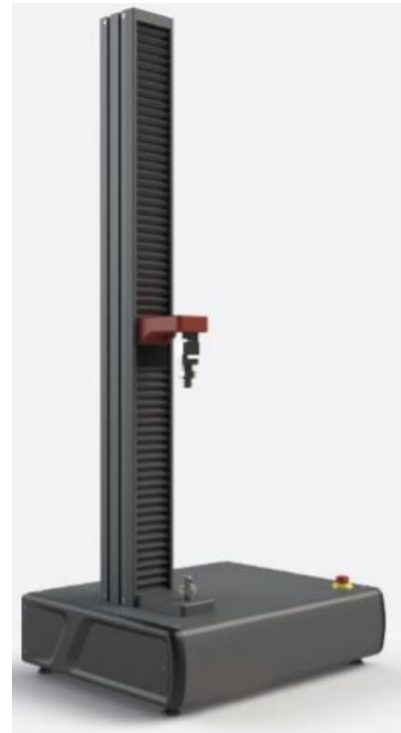


# X250

Tischmodell, eine Stützsäule. Universal Testmaschine mit vollständiger Computerkontrolle und Präzision AC Servoantriebssystem. Hochgeschwindigkeitsbetrieb für effiziente Materialprüfungen bis zu einer Kapazität von 3kN.



	<b>X250-1</b>	<b>S250-2.5</b>	<b>X250-3</b>
Kraftkapazität kN	1	2,5	3
Genauigkeit	Besser als +/- 0,5 % bis zu 1/1000 der Kraftmesszellenkapazität		
Traversenhub mm	630	990	990
Vertikaler Platz mm	800	1160	1160
Auflösung der Positionsteuerung mm	0.000001	0.000001	0.000001
Ausladung (Achse zur Stützsäule vorgegeben)	108	108	108
Mindestgeschwindigkeit mm/min	0.000001	0.000001	0.000001
Höchstgeschwindigkeit mm/min	2500	2500	2500
Geschwindigkeitsgenauigkeit	+/- 0,1 % unter stabilen Bedingungen		
Max. Kraft bei Höchstgeschwindigkeit kN	1	2,5	3
Max. Geschwindigkeit bei voller Ladung mm/min	2500	2500	2500
Datenerfassungsrate (PC)	500 Hz standardmäßig (optional 1000 Hz)		
PC-Verbindung	Ethernet (oder USB per Adapter)		
Maschinenkonfiguration	Einzelner Maschinenständer, Tischmodell (optional Sockelgehäuse erhältlich)		
Rahmensteifigkeit kN/mm	8	8	8
Gewicht kg	58	65	65
Betriebstemperatur °C	-10 bis +40		
Betriebsfeuchtigkeit	+10 to +90 % nichtkondensierend		
Elektronische Versorgung	230 V, 1 ph 50/60 Hz (115 V Option verfügbar)		
Strom kW	0,3	0,3	0,3

# Maßanfertigung

Vollständiges digitales Test-System mit hoher Präzisionskontrolle und Genauigkeit. Enthält eine automatisierte Computersteuerung von Testmethoden, die eine einfache Bedienung ermöglichen.

Hochauflösende Kraftmesszellen mit Genauigkeiten besser als +/- 0,5 % bis zu 1/1000 der Kraftmesszellenkapazität.

Automatische Erkennung der Kraftmesszellen und Dehnungsmesser mit sofortiger Kalibrierungsprüfung.

800 % Überlastungsfähigkeit von Kraftmesszellen ohne Beschädigung.

Hocheffiziente, vorinstallierte, selbstreinigende Kugelumlaufspindel für schnelle, leise Tests. Mit abgedichteten, lebenslangen Schmierendlagern.

Traversensteuerung für präzise Ausrichtung und reibungslosen Lauf.

Traversensteuerung per digitalem AC Servoantrieb und bürstenloser Servomotor für wartungsfreien Betrieb sowie 23-Bit Positionskontrolle.

Hochgeschwindigkeits-Datenerfassungssystem für bis zu 4 synchrone Kanäle.

6 I/O Kanäle für zusätzliche Geräte wie Dehnungsmesser, Mikrometer, Hebezeugen, Balkenwaage, etc.

Hohe Rahmensteifigkeit mit soliden spezialisierten Stahlkreuzköpfen und starre, extrudierte Stützsäulen mit T-Nutenschrauben für die Zubehörmontage.

Überlast-, Überhub und Aufprallschutz.

Ausziehbare Bedeckung gibt zusätzlichen Schutz für die Kugelumlaufspindel gegen Staub- und Schmutzreste.

Design mit geringem Platzbedarf für sparsame Sitz- und Bodenfläche.

Umfangreiches Sortiment an Klemmen und Vorrichtungen für Zug-, Druck-, Biege-, Scher-, Schäl-, und Produkttests, etc.

Ein umfangreiches Sortiment an kontaktierbaren und berührungslosen Dehnungsmessern ist erhältlich einschließlich Laser- und Videomodelle.



<sup>1</sup> Gegen Aufpreis erhältlich. Gerät kann alternativ mit einem Standard PC oder Laptop gesteuert werden (nicht gelieferte Leistung).

<sup>2</sup> Gerät mit AC-Pneumatikklemmen ausgewiesen (separat erhältlich).

# Auf Präzision ausgelegt

## Kraftmessung

Universal kalibriert, besser als Grad 0,5 EN 7500-1. DIN 51221 ASTM E-4, AFNOR A03-501. Bereich von 0,4 % bis 100 % Minimum. Automatische Identifikation der Kraftmesszelle. Auflösung 1 zum Teil 500000. Elektronischer Kraftmesszellenschutz.

## Verlängerungsmessung

Vollständige Rahmenlänge bis maximal Auflösung von 0,000001 mm (auswählbar). Genauigkeit +/- 0,01 mm. Absolut-, Relativ- und Hilfsmodus in mm, Zoll und Prozent.

## Geschwindigkeitskontrolle

Klassenführende Leistung bei niedriger Geschwindigkeit mit Geschwindigkeiten bis zu 0,00001 mm/min. Temperatur- und Stromschutz des Antriebssystems.

## Lastrahmen

Starrer Rahmen, unter Verwendung von Traversensteuerung und starrer extrudierter Stützsäule. Rahmensteifigkeit 60 kN/mm plus eingebaute K-Faktor-Anlage. Kugelumlaufspindel mit Balg. Elektronische Grenzwertanschlüsse, vollständige Hubanschläge und für Benutzer programmierbare Sicherheitsstopps.

## Elektronisches System

Elektronisches Modulsystem ermöglicht einen schnellen Datentransfer zum PC (bis zu 1000 Hz) per Höchstgeschwindigkeit Ethern-Verbindung. Umfangreiche Eingabemöglichkeiten ermöglichen den Anschluss einer Vielzahl von Dehnungsmessern und Zubehörteilen über einfach Plug-in-Schnittstellenmodule.

## Sicherheitsmerkmale

Umfangreiche Sicherheitsmerkmale, um das höchste Level der Bediener-sicherheit zu gewährleisten. Einschließlich E-Stopp, programmierbare Erweiterungsgrenzen und Überlast-/Aufprallerkennung. Voll kompatibel mit den globalen Sicherheitsvorschriften: ~2006/42/EU Machinery Directive, 2014/5/EU Low Voltage Directive und 2015/30/EU Electromagnetic Compatibility Directive.

## Optionaler Touchscreen-PC

Mit dem optionalen IPC3 Industriequalitäts-PC mit Touchscreen-Steuerung wird das Gerät zu einem robusten eigenständigen System, ohne dass ein externer PC oder Laptop erforderlich ist.

Unter Verwendung des neusten Windows 10 Betriebssystem und Ausführung der Vollversion der Testometric's winTest Software, ermöglicht das System eine vollständige Steuerung des Prüfgerätes und bietet Einlagerung und Zugang zu unbegrenzten Testmethoden und Messwerten. Der mitgelieferte Montagearm, der an den T-Nuten der Stützsäule befestigt ist, ist vollständig einstellbar in Höhe, Reichweite und Betrachtungswinkel, damit der Benutzer die ergonomischste Arbeitsposition für sich selbst finden kann.



### Spezifikation:

Display 15.6" 1366x768 panel resistive touch screen with anti-reflective, dirt repellent screen protection,

QM87 Chipset, 4xUSB3.0, 3xCOM ports [RS232], 2xGigaLAN,

CPU-I5-4300M Intel Core i5 Processor, 2.6GHz,

4GB 1600MHz SODIMM DDR3 204-pin,

2.5" 250 GB, Solid State Disk (SSD), SATA III 6GB/s