

# Reibungskoeffizienten-Prüfgerät mit geneigter Ebene

Modell: C0045

Dieses Gerät wird zur Bestimmung des Haftreibungskoeffizienten der meisten Verpackungsmaterialien verwendet, indem der Winkel gemessen wird, unter dem die Prüffläche beginnt, gegen eine andere geneigte Fläche zu gleiten, wenn die Neigung mit einer konstanten und vorgeschriebenen Rate erhöht wird.

Wenn die Ebene mit einer Geschwindigkeit von  $1,5^\circ \pm 0,5^\circ/\text{Sek.}$  steigt, wird das erste Zeichen einer Bewegung vom Schlitten mit einem Mikroschalter festgestellt, der die Bewegungsebene stoppt und den relevanten Winkel der Neigung aufzeichnet. Der Test wird häufig als Gleitwinkel bezeichnet. Der Koeffizient der Neigung ist numerisch äquivalent zu der Tangente dieses Winkels.

## Anwendung

- Papier
- Kunststoff
- Kunststofffolie
- Folie
- Beläge

## Zusatz

- D202 Schlitten: 63,5 mm x 76,2 mm, 235 g
- T 815 Schlitten: 90 mm x 100 mm, 1300 g
- T 548 Schlitten: 63,1 mm x 63,1 mm, 200 g
- Kundenspezifische Schlitten sind erhältlich
- Schneideschablone-Ebene: 130 x 140 mm
- Schneideschablone – 1300 g Schlitten: 93 x 160 mm
- Schneideschablone – 200 g Schlitten: 66,5 x 100 mm
- Kundenspezifische Schneideschablonengrößen sind erhältlich

## Verbindungen

- Elektro:
  - 220/240 VAC @ 50 Hz
  - 110 VAC @ 60 Hz

(Bitte bei Bestellung genau angeben.)

**IDM**<sup>®</sup>  
instruments



## Normen

- ASTM D202
- TAPPI T 815
- TAPPI T 548

## Maßangaben

- Höhe: 130 mm
- Weite: 260 mm
- Tiefe: 210 mm
- Gewicht: 8 kg

## Kenndaten

- Motorantrieb
- Winkelneigung: 0 – 60°
- Winkel-Anzeige: 0,1°
- Neigungsbereich:  $1,5 \pm 0,5^\circ/\text{Sek.}$

## Vorteile

- Einfache Bedienung
- Schnelle Ergebnisse
- Präzise
- Reduzierter Materialverbrauch



Siehe auch Modell C0054 –  
Manuell betriebener COF-Tester  
mit geneigter Ebene