Manuell betätigter COF-Tester mit geneigter Ebene

Modell: C0054

Diese Gerät wird zur Bestimmung des Haftreibungskoeffizienten der meisten Verpackungsmaterialien verwendet, indem der Winkel gemessen wird, unter dem die Prüffläche beginnt, gegen



eine andere geneigte Fläche zu gleiten, wenn die Neigung mit einer konstanten und vorgeschriebenen Rate erhöht wird. Wenn die Ebene steigt, wird das erste Zeichen einer Bewegung vom Schlitten mit einem Mikroschalter festgestellt, der die Bewegungsebene stoppt und den relevanten Winkel der Neigung aufzeichnet. Der Test ist wird häufig als Gleitwinkel bezeichnet. Der Koeffizient der Neigung ist numerisch äquivalent zu der Tangente dieses Winkels.

Anwendung

- Papier
- Kunststoff
- Kunststofffolie
- Folie
- Beläge

Kenndaten

- Manuelle Bedienung
- Winkelneigung: 0 60°
- Winkel-Anzeige: 0,1°

Zusatz

- T 815 Schlitten:
 90 mm x 100 mm, 1300 g
- T 548 Schlitten:
 63,1 mm x 63,1 mm, 200 g
- Kundenspezifische Schlitten auf Anfrage erhältlich
- Schneidschablone-Ebene: 130 x 140 mm
- Schneidschablone 1300 g Schlitten: 93 x 160 mm
- Schneidschablone 200 g Schlitten: 66,5 mm x 100 mm



Höhe: 130 mmWeite: 260 mm

• Tiefe: 210 mm

• Gewicht: 3 kg

Normen

ASTM D202

TAPPI T 815

TAPPI T 548

Vorteile

- Einfache Bedienung
- Schnelle Ergebnisse
- Präzise
- Reduzierter

Materialverbrauch



Karl Schröder KG Mierendorffstrasse 28 D-69469 Weinheim

Web: www.schroeder-prueftechnik.de @: info@schroeder-prueftechnik.de

T: +49 6201 9068-0 F: +49 6201 9068-29